



**GJENBRUK:** Fremfor å produsere nye masser og transportere inn til store anlegg, bør man se på hvilke muligheter som finnes for å gjenbruke eksisterende masser. Illustrasjonsbilde: Klaus Eriksen

# - DET ER UTFORDRENDE FOR MASSEBALANSEN

**KORTREIST STEIN:** Prosjektet Kortreist stein går inn i slutfasen og skal ferdigstilles i mai neste år. På veien er en rekke utfordringer belyst.

TEKST: KLAUS ERIKSEN

**K**ortreist stein har som mål å øke bruken av lokale masser i store anleggsprosjekter. Det genereres store overskuddsmasser fra tunneler og vegskjæringer i forbindelse med utbygginger av norske vei- og jernbaneprosjekter. Disse massene blir ofte dumpet uten å komme til nytte, eller benyttet til fylling forteller Eivind Heimdal fra Veidekke Entreprenør som er prosjekteier for «Kortreist stein».

**Masse må inn**  
Selv om store mengder masse

«dumper», er det oftest behov for ny masse i de samme prosjektene. Disse må da ofte transporteres fra pukkverk, og gjerne lange avstander. En av de største utfordringene ved større anleggsprosjekter er massebalansen. Ofte er det store masseoverskudd, men tilgjengelig areal og usikkerhet knyttet til kvalitet gjør at massene ofte ikke blir benyttet. Tilkjøring av nye masser medfører ofte store transportkostnader, i tillegg til at de medvirker til økt tungtransport i områder med boliger og myke trafikanter. Økt gjenbruk



**BØR SPARE PÅ RESSURSENE:** Både av hensyn til sikkerhet med mindre transport på vei, og av økonomiske og miljømessige grunner.

av massene vil derfor slå positivt ut både miljømessig og økonomisk. Vi mener også at naturressursene bør utnyttes best mulig, sier Heimdal.

**Nye metoder**  
Prosjektet har vart siden 2016,

med en rekke store aktører i anleggsbransjen som partnere. Torun Rise fra SINTEF Byggeforsk har ledet prosjektet. Prosjektet har som mål å øke kunnskapen knyttet til gjenbruk av lokale masser. Dette omfatter alle ledd fra



**PROSJEKTLEDER:** SINTEF Byggeforsk ved Torun Rise har prosjektledelsen.

kommune- og fylkesnivå som er ansvarlig for planprosessene, til Byggherrer, entreprenører og rådgivere, sier Rise.

Heimdal påpeker at virkemiddel for å øke gjenbruken av masser, er å utvikle tekniske løsninger og verktøy, forretningsmodeller og planprosesser slik at steinmassene kan benyttes som kvalitetsråvarer. Dette innebærer videre at man



**PROSJEKTEIER:** Eivind Heimdal hos prosjekteier Veidekke Entreprenør sier usikkerhet er en stor faktor til at masser ikke gjenbrukes.

må se nærmere på hvordan massene kan bearbejdes til å møte krav for bruk i for eksempel veioppbygging.

### Løsninger

I prosjektet har aktørene sett på følgende:

- Hvilke plan- og reguleringsprosesser som er nødvendig for å kunne håndtere, bearbejde og lagre lokale masser.

- Ulike kontraktsformer, og hvordan kontrakter og incentiver kan fremme bruk av kortreist stein.

- Testing av ulike tunnelmasser er utført med tanke på å vurdere ulike bruksområder. Dette omfatter både knuseprosess og muligheter for bruk av lokale masser i asfalt og betong.

- Hvilke miljø- og energi-

## AT FAKTA Kortreist stein

- **Prosjekteier:** Veidekke Entreprenør
- **Prosjektledelse:** SINTEF Byggeforsk v/Torun Rise
- Gjennomføres med delfinansiering fra Norges Forskningsråd
- **Partnere:** Veidekke Entreprenør, Veidekke Industri, Metso Norway AS, Multiconsult, Asplan Viak, Bergen kommune, Hordaland Fylkeskommune, SVV, Bane NOR, SINTEF, NTNU og NGU.
- Kortreist stein planlegger sluttkonferanse våren 2019

besparelser man kan oppnå med lokal håndtering av massene. Eksempler er redusert transport og redusert behov for uttak av masser fra steinbrudd.

## Dette er begynnelsen på en ny epoke innen massehåndtering



**Spesial Teknikk AS** er stolte over å kunne fortelle at Finske Roxon har valgt oss som Deres representant i Norge.

Roxon har spesialisert seg på knusing, sikting og transport av malm, mineraler og kull.

Helt siden 1962 har Finske Roxon levert transportører, beltematere, små- og store skipslastere, innlasteanlegg for skip, store stacker transportører, kaisiloer og komplette transportanlegg mm.

Transportørene er standardiserte, men kan også leveres etter kundespesifiserte utgaver.

Velg utstyr som er designet med høyeste kvalitet og mange års kompetanse.

Roxon designer, produserer og markedsfører produkter og tjenester knyttet til bulkhåndtering fra enkelt transportbåndskomponenter til utstyr og komplette systemer, vedlikehold og moderniseringer.

**Leverer Roxon utstyr, kan sees over hele jordkloden.**



**SPELIAL  
TEKNIKK  
AS**

Tel: +47 38 16 64 15  
E-post: [post@spesialteknikk.no](mailto:post@spesialteknikk.no)  
[www.spesialteknikk.no](http://www.spesialteknikk.no)

