

PLASTTEKNISKE DAGER 2002

Rainbow Hotel Arena, Lillestrøm, 25.-26.september 2002

Forum for sprøytstøping inviterer alle sprøytstøpeinteresserte til **Plasttekniske Dager 2002**. [Se fullstendig program og påmeldingsskjema](#) (PDF-fil). Merk at påmeldingen skal sendes til Plastteknisk Forum v/ Anne-Kjersti Frydendal. Årets Plasttekniske Dager arrangeres i tilknytning til [Industridagene 2002](#) som avholdes på Norges Varemesse i Lillestrøm.

Forum for sprøytstøping er ansvarlig for en sesjon om sprøytstøping 26. september. Det vil bli foredrag om termoplastiske elastomerer (Ron G. McLarty, Advanced Elastomer Systems) og geometriscanning (Anders Skjærvik, FEM Design), men mesteparten av dagen er satt av til danske Ole Johansen.

Ole Johansen er en nestor i det skandinaviske sprøytstøpemiljøet. Han har mer enn 30 års erfaring på området, og har jobbet i industrien og med konsulent-virksomhet, samt forskning og undervisning. Ole Johansen har skrevet seks bøker om sprøytstøping, bl.a. om sin egenutviklede metode for systematisk innkjøring. Siden 1996 har han ledet sitt eget konsulentfirma [Injection Molding Management](#).

Ole Johansens presentasjon/gruppearbeid har fått tittelen "**Sprøytstøperens rolle i produktutviklingsfasen**". Foredragsholderen vil innlede med å diskutere følgende spørsmål: Hvem er aktørene? Hva er deres oppgaver? Hvilke muligheter finnes? Kan sprøytstøperen være proaktiv? I hvilken grad lykkes vi?



Foredragsholderen vil også komme inn på tekniske aspekter som **optimalisering av syklustid** og dataprogrammer for dette. Her har sprøytstøperen mange muligheter, men han er samtidig bundet av produktgeometrien og verktøy-konstruksjonen. I realiteten har produktutvikleren hovedrollen også når det gjelder syklustid. De fleste produktutviklere har imidlertid ikke fokus på produktivitet og stykkpris, og har heller ikke gode forutsetninger for slike analyser. Her kan sprøytstøperen bidra, men er han flink nok til å utnytte dette som et konkurranse-fortrinn?

Ole Johansen vil også lede et gruppearbeid med utgangspunkt i konkrete sprøytstøpte produkter (ta gjerne med egne eksempler). Gruppearbeidet vil diskuteres i fellesskap, og til slutt vil Ole Johansen oppsummere og konkludere.