

Lakkeringsseminar for sprøytestøpebransjen

Tønsberg, november 2004

- Dette referatet er publisert i PLASTFORUM nr 12 2004.
- Programmet til seminaret ligger [her](#).

Forum for sprøytestøping arrangerte et seminar om lakking av plastkomponenter i Tønsberg 23. november. Foredragsholderne viste hvordan lakking kan forbedre målbare egenskaper, gi ny funksjonalitet, og ikke minst gi et helt annet estetisk uttrykk. Deltakerne fikk også en rekke praktiske tips. Dagen ble avsluttet med en omvisning i lakkeringsanlegget til Mikron Tunsberg. Seminaret hadde 30 deltakere fra 20 bedrifter.

Annelie Virenius fra lakkprodusenten [Beckers](#) tok for seg hvordan våtlakk i tillegg til det estetiske (farge, glans, tekstur, spesialeffekter) kan forbedre egenskaper som ripefasthet og resistens mot kjemikalier og UV-stråling. Hun tok også for seg hvordan plastoverflaten og lakkingprosessen påvirker sluttresultatet. Det er også viktig at lakksystemet passer til den aktuelle plasttypen. Vedheften må være god (noen plasttyper krever forbehandling) og lakken må ikke inneholde løsningsmidler som kan gi sprekkdannelse (utløse spenninger) i plastoverflaten.

Foredraget til Thore G. Bjerke fra Mikron Tunsberg hadde tittelen "Hva bør sprøytestøperen vite i forhold til lakking?". Thore har bred erfaring fra lplast og Mikron når det gjelder sprøytestøping og dekorering av "kosmetiske" komponenter og leverte et engasjerende foredrag krydret med praktiske eksempler og tips. Han var bl.a. innom designets betydning for lakking, f.eks. problemer i.f.m. fordypninger og skarpe hjørner. Støpeprosessens innvirkning på lakkerbarhet og sluttkvalitet var et annet tema. Han kom også inn på hva lakking kan koste og hvilke faktorer som påvirker prisen. Noen ønsker å levere et produkt både i lakkert og ulakkert form og Thore hadde også tips i denne anledning.

Josep Ros fra DuPont er stasjonert i Barcelona og syntes Tønsberg i snø og sol var et flott skue. Han holdt to foredrag. Det første tok for seg nye muligheter for lakking og metallisering av polyoksymetylen (POM). DuPont har utviklet spesielle POM-varianter og tilhørende forbehandlingsprosesser som gjør det mulig å dekorere POM. Dermed kan POMs utmerkede mekaniske egenskaper og en dekorert overflate kombineres i samme del. Foredragsholderen viste endel eksempler på dette, f.eks. en lakkert vaskemaskindør støpt som én del med integrert snepp-lås (POM er nesten uslåelig når det gjelder slike snepp-forbindelser).

Det andre foredraget til Josep Ros var en introduksjon til pulverlakking (DuPont Powder Coatings er en leverandør av pulverlakksystemer). Pulverlakk krever høye herdetemperaturer, så mange plasttyper er uegnet. På den annen side er en pulverlakkert overflate generelt mer bestandig enn en som er våtlakkert. Miljømessig kan pulverlakking ha en fordel framfor løsemiddelbasert våtlakk.



Foredragsholderne ved seminaret (f.v.): Thore G. Bjerke, Annelie Virenius og Josep Ros.



Thore G. Bjerke i samtale med Jørn Inge Løvik fra Glamox foran et verk av Marianne Heske.



Daglig leder John Bratland ved Mikron Tunsberg forteller om bedriften før vi går inn i lakkeringsanlegget.