

## Sprøytestøpeseminarer i Stjørdal og Sarpsborg

Forum for sprøytestøping arrangerer to éndagsseminarer der temaet er framtidsrettet teknologi for "norske" utfordringer som små serier og hyppige omstillinger (verktøy, materiale). Fleksibel automatisering er et sentralt stikkord. Svarene vi fikk på spørreskjemaet under seminaret i april viste at mange sprøytestøpere er opptatt av dette. Det legges opp til en åpen dialog mellom foredragsholdere og seminardeltakere.

For å begrense deltakernes tidsbruk og reisekostnader holdes seminaret to steder: I **Stjørdal 15. november** og i **Sarpsborg 17. november 2005**. Vi starter kl 10 og holder på til ca kl 18. Seminarene vil i korte trekk inneholde følgende:



### Nye muligheter og utfordringer for sprøytestøperen

Thomas Leng fra den sveitsiske sprøytestøpemaskinprodusenten **Netstal** tar for seg trender innen både maskinteknologi og produksjonsteknologi mer generelt. Foredragsholderen vil bl.a. komme inn på helautomatiserte sprøytestøpefabrikker.

### Fleksibel automatisert produksjon I

Professor **Terje K. Lien** fra Institutt for produksjons- og kvalitetsteknikk ved **NTNU** (Trondheim) starter med å definere sentrale ord og begreper. Deretter presenterer han en del produksjonsløsninger basert på utnyttelse av moderne elektronikk og styringsteknikk, og sier så noen ord om bruk av internetteknologi innenfor produksjon og produksjonsovervåkning. Terje K. Lien har ledet et **prosjekt innen "fleksible og effektive produksjonsløsninger"** i FoU-programmet "Produktivitet 2005".



### Fleksibel automatisert produksjon II

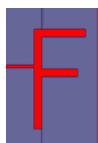
Rolf Nilsson fra den svenske robotprodusenten **WEMO** presenterer framtidskonsepter. WEMO startet i 1987 i et område i Småland med mange små og mellomstore sprøytestøpebedrifter. WEMO har spesialisert seg på sprøytestøpeindustrien og har levert mer enn 1400 robotceller i Europa.

### Hvordan kan norsk sprøytestøpeindustri være konkurransedyktig i fremtiden?

Styret i Forum for sprøytestøping har bl.a. vurdert å søke om midler fra Norges Forskningsråd til et "bransjeutviklingsprosjekt". Medlemsbedriftene inviteres til å komme med innspill og til å være med i et eventuelt prosjekt. Alle teknologiske utfordringer er aktuelle i et slikt prosjekt, ikke bare de som tas opp på dette seminaret. Mer info sendes til medlemsbedriftene før seminarene.

### Hva må gjøres internt i bedriften for å frambringe et vinnerlag?

Leif Gautestad har hatt en lang karriere i norsk og utenlandsk håndball. Nå er han bl.a. trener for Gjerpen og han jobber for Olympiatoppen. De siste årene har han overført sin erfaring fra idretten til industrien. Han vil gi eksempler på hvordan ledelsen i samarbeid med de ansatte kan sette seg mål, og nå disse.



*Forum for sprøytestøping*

*www.sintef.no/ffs*

Forum for sprøytestøping er åpent for sprøytestøpere, sluttbrukere og leverandører av råvarer og utstyr. Forumets styre ledes av Lars Stenerud fra **Plasto**.

*Sekretariat:*

SINTEF Materialer og kjemi v/Erik Andreassen  
Postboks 124 Blindern, 0314 OSLO

*tlf:* 982 82 492

*e-post:* erik.andreassen@sintef.no

# Påmeldingsskjema

## Forum for sprøytstøping

SINTEF Materialer og kjemi

Postboks 124 Blindern

0314 OSLO

Att.: Erik Andreassen

E-post: erik.andreassen@sintef.no

Fax: 22 06 73 50

## Seminar for sprøytstøpebransjen

Sett kryss for ønsket dato/sted

15. november 2005 i Stjørdal ([Quality Airport Hotel](#))

17. november 2005 i Sarpsborg ([Quality Hotel & Resort](#))

Følgende personer fra vår bedrift vil delta:

Navn

### Priser pr person inkl lunsj:

- Gratis hvis bedriften er medlem av Forum for sprøytstøping
- Kr 1000 hvis bedriften ikke er medlem av Forum for sprøytstøping

Totalsummen blir fakturert bedriften etter seminaret.

Bedrift/Signatur \_\_\_\_\_

**Påmeldingsfrist: 4. november 2005**