



SINTEF

— 75 år —

SINTEF Industri

Teknologi for et bedre samfunn



SINTEF

— 75 år —

SINTEF INDUSTRI

Vi leverer teknologi for et bedre samfunn med spisskompetanse innen
bærekraftig produksjon og verdiskaping

Teknologi for et bedre samfunn



SINTEF

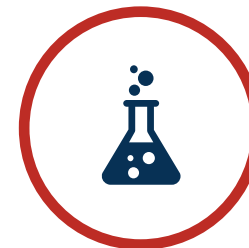
— 75 år —

Vårt samfunnsoppdrag gir oss viktige roller



Forskning og innovasjon

Skaper nye teknologiske løsninger
og kunnskap sammen med våre
kunder



Laboratorier og programvare

Bygger og driver viktig
forskningsinfrastruktur



Kommersialisering

Skaper nye produkter
og bedrifter



Tankelederskap

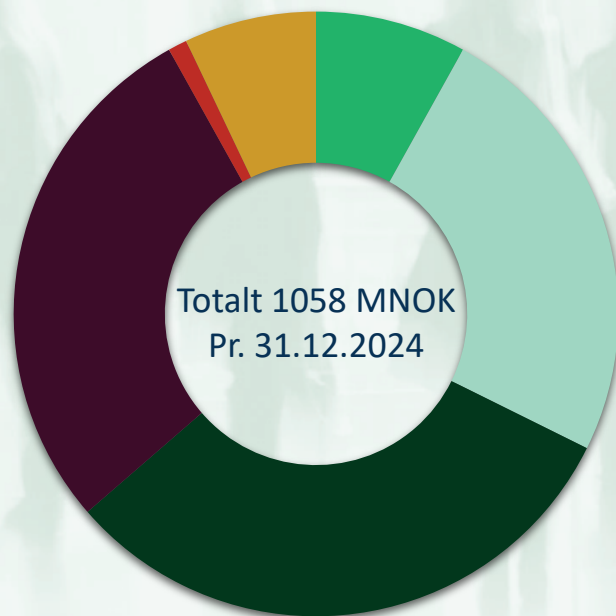
Bidrar med råd og kunnskap til
debatt og politikkutforming



SINTEF

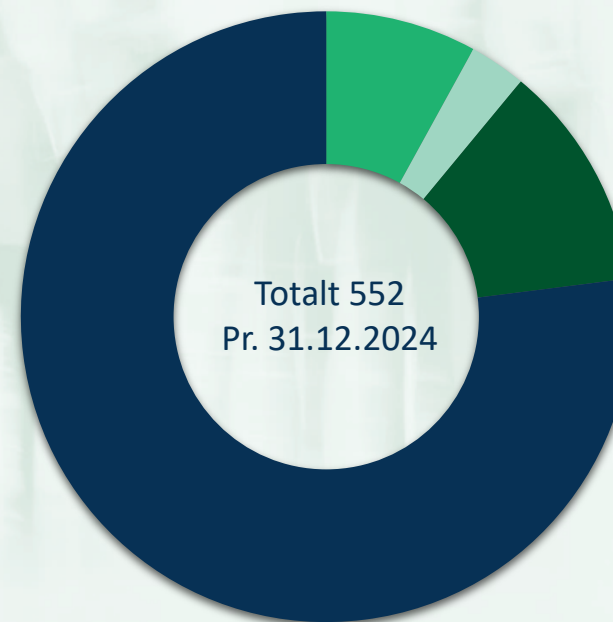
— 75 år —

Økonomi og medarbeidere



Totalt 1058 MNOK
Pr. 31.12.2024

- 8 % NFR grunnbevilgning
- 24 % NFR prosjektbevilgning
- 31 % Internasjonale EU-oppdrag
- 28 % Norsk næringsliv
- 1 % Norske offentlige kunder
- 7 % Internasjonale kunder



Totalt 552
Pr. 31.12.2024

- 8 % Administrasjon og ledelse
- 3 % Teknisk personell
- 12 % Ingeniører
- 77 % Vitenskapelig personell

46 % av våre medarbeidere er utenlandske, og fra 55 ulike nasjonaliteter.



SINTEF

— 75 år —

SINTEF Industri - Nærhet til kunder

Bergen

Verdal
Trondheim

Oslo

Porsgrunn



SINTEF

— 75 år —

SINTEF Industri er sertifisert

- SINTEF er sertifisert av DNV GL i henhold til ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 og OHSAS 18001:2007.
- SINTEF Industri skal til enhver tid arbeide for at våre kunder og andre interessepartners krav og forventninger tilfredsstilles på en god måte.
- Det betyr at vi har et styringssystem som skal sikre at SINTEF leverer produkter og tjenester i henhold til avtalt kvalitet, ivaretar hensynet til det ytre miljø og jobber systematisk med arbeidsmiljø og sikkerhet.



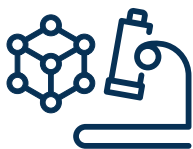


SINTEF

— 75 år —

SINTEF Industris prioriterte forskningsområder

Materialer



Material anvendelse
og karakterisering



Metall-
produksjon



Avanserte materialer
og nanoteknologi



Plast og
kompositter

Prosesser



Nanomedisin



Metall-
prosessering



Prosessteknologi



Sirkulær økonomi

Teknologier



Bioteknologi



Hydrogen



Batterier



Vind



Sol



CCUS



Boring & brønn



Undergrunns-
forståelse

Beslutningsstøtte

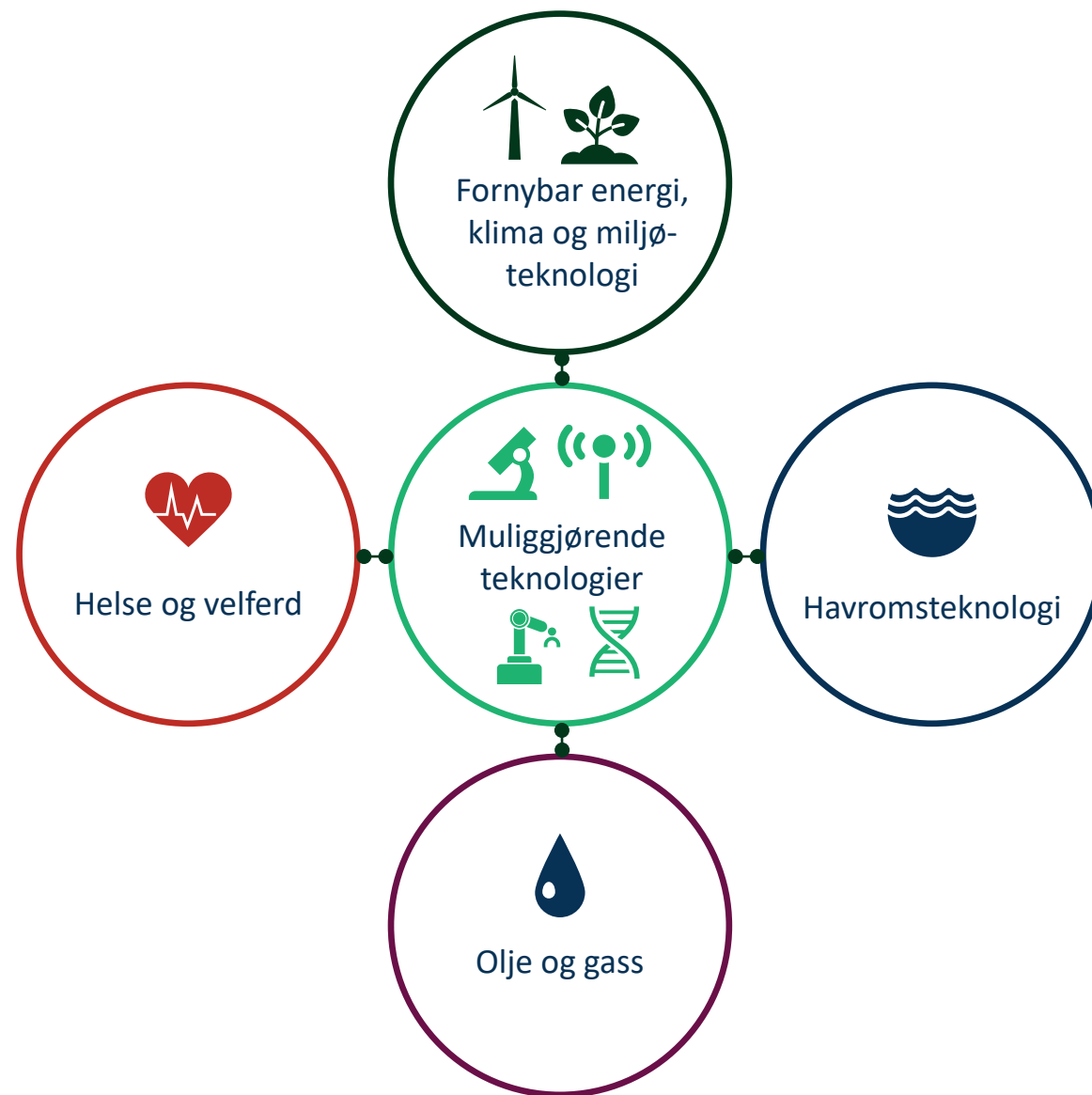


Industriell økonomi
og optimering

Et verdensledende forskningsinstitutt

Vårt hovedmål: SINTEF skal være et
verdensledende forskningsinstitutt.

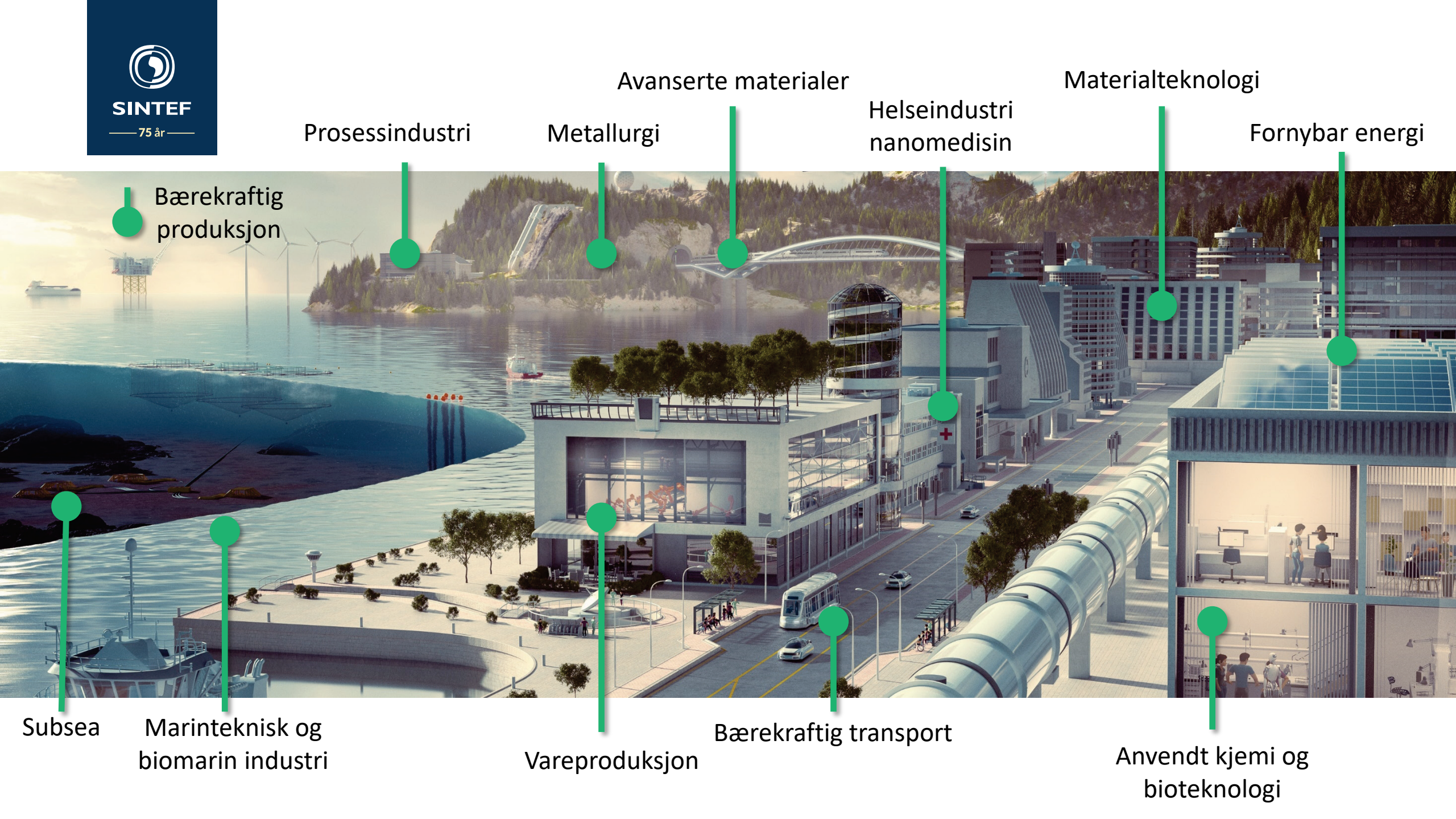
Vi utvikler løsninger på noen av vår tids
store samfunnsutfordringer ved å være
ledende innenfor våre satsingsområder.





SINTEF

— 75 år —



Bærekraftig
produksjon

Prosessindustri

Metallurgi

Avanserte materialer

Helseindustri
nanomedisin

Materialteknologi

Fornybar energi

Subsea

Marinteknisk og
biomarin industri

Vareproduksjon

Bærekraftig transport

Anvendt kjemi og
bioteknologi



SINTEF

— 75 år —

Tett samarbeid
skaper innovasjon og
høy faglig kvalitet



Universitet

Forskning og utdanning



Næringsliv

Produktutvikling og bruk av
forskningsresultater



SINTEF

Tverrfaglig anvendt
oppdragsforskning

FME – Forskningssentre for miljøvennlig energi gir sterke bidrag til energiomstillingen



- Forskningssentrene for miljøvennlig energi (FME) arbeider med langsiktig forskning som er rettet mot fornybar energi, energieffektivisering, CO2-håndtering og samfunnsvitenskap.
- Sentrene skal ha potensial for innovasjon og verdiskaping.
- Forskningen skjer i et tett samarbeid mellom forskningsmiljøer, næringsliv og forvaltning.
- Internasjonalt samarbeid og forskerutdanning er viktige oppgaver for sentrene, som er etablert for en periode på inntil åtte år (5 + 3). Lyses ut av Forskningsrådet

SINTEF Industri leder ett FME og deltar i ytterligere ti

SFI – Senter for forskningsdrevet innovasjon

- Et forskningssenter er en konsentrert og langsiktig satsing for å styrke og videreutvikle fremragende og nyskapende forsknings- og innovasjonsmiljøer eller for å bygge opp forskningsmiljøer på strategisk viktige områder.
- Det overordnede målet for ordningen *Sentre for forskningsdrevet innovasjon (SFI)* er å bidra til styrket innovasjonsevne og økt verdiskaping i norsk næringsliv gjennom langsiktig forskning.

SINTEF Industri leder to SFler, og deltar i ytterligere fire sentre



GEMINI-senter

51 senter for strategisk samhandling

- Gemini-senter er en modell for strategisk samhandling mellom faggrupper ved NTNU, SINTEF, Universitetet i Oslo, St. Olavs Hospital og NTNU Samfunnsforskning.
- På den internasjonale arenaen etterspørres gode fagmiljøer, både fra oppdragsgivere og studenter. Det er de beste miljøene som vinner frem i den stadig hardere internasjonale konkurransen. Derfor arbeider Gemini-sentrene i tråd med visjonen **internasjonalt fremragende sammen**.
- Det er nå totalt **51 Gemini-sentre** innen alt fra vannkraftoptimering, termisk energilagring, klimanøytrale byer, solceller, grønn luftfart, helse og klima, batterier, big data, medisinsk bildeforskning og AI, maritim kommunikasjon, og mye mer

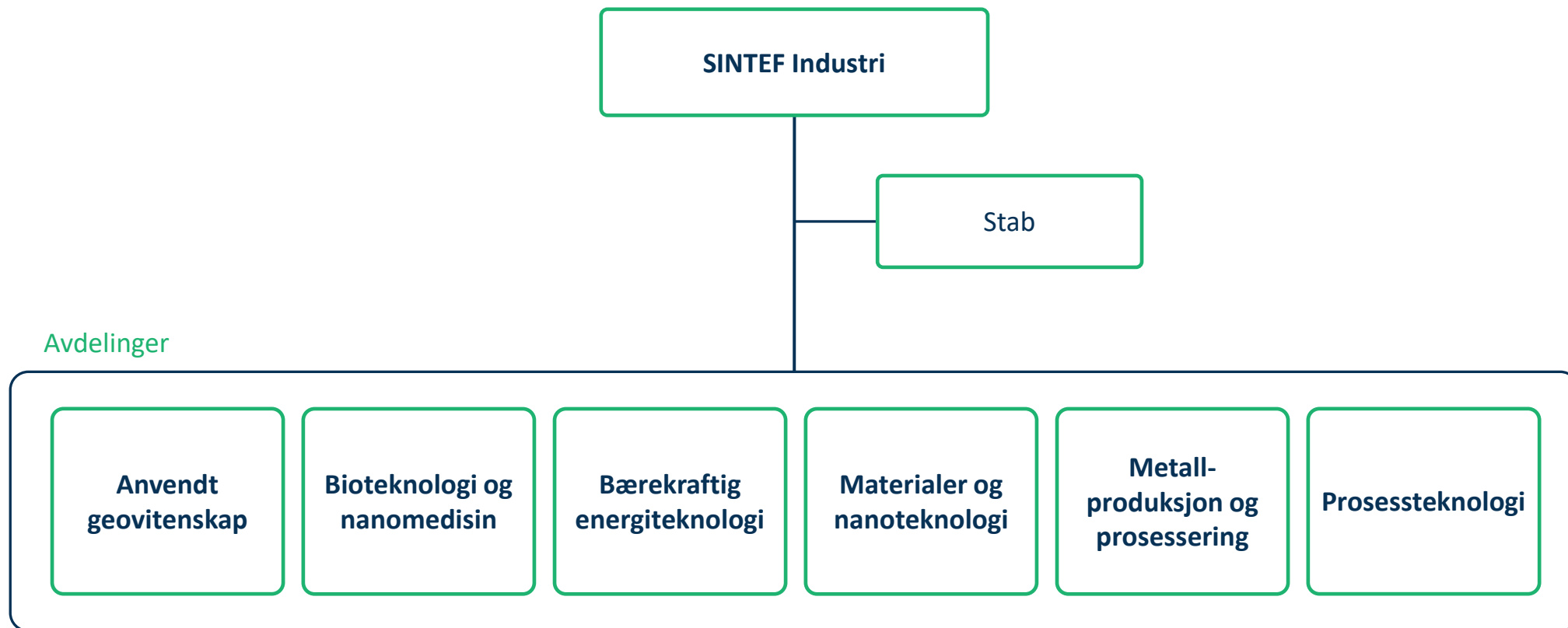




SINTEF

— 75 år —

SINTEF Industri - organisasjon





SINTEF

— 75 år —

SINTEF Industri - organisasjon

Avdelinger

Anvendt
geovitenskap

Bioteknologi og
nanomedisin

Bærekraftig
energiteknologi

Materialer og
nanoteknologi

Metall-
produksjon og
prosessering

Prosessteknologi

Ledelse og stab

Forsknings- grupper

Boring og brønn

Formasjonsfysikk

Geofysikk

Reservoar og geologi

Industriell og marin
bioteknologi

Bærekraftig
bioteknologi og
bioprospektering

Massespektrometri

Medisinsk
Bioteknologi

Polymerpartikler og
overflatekjemi

Batteriteknologi

Elektrokjemiske
hydrogenteknologier

Industriell økonomi
og optimering

Materialfysikk, Oslo

Nye energiløsninger

Solenergi og
materialer

Tynnfilm og
membranteknologi

Verksted

Materialfysikk Trh.

Korrosjon og tribologi

Polymerer og
komposittmaterialer

Materialers integritet
og sveising

Material- og
konstruksjonsmekanikk

Prosessmetallurgi og
råmaterialer

Støping, forming og
resirkulering

Elektrolyse og
høytemperatur-
materialer

Materialprosessering
og modellering

Bærekraftig kjemi

Flerfasestrømning

Industriell
prosessdesign

Kinetikk og katalyse

Kjemisk prosess- og
miljøteknologi

Prosesskjemi

Strømningsteknikk

Teknologi for et bedre samfunn

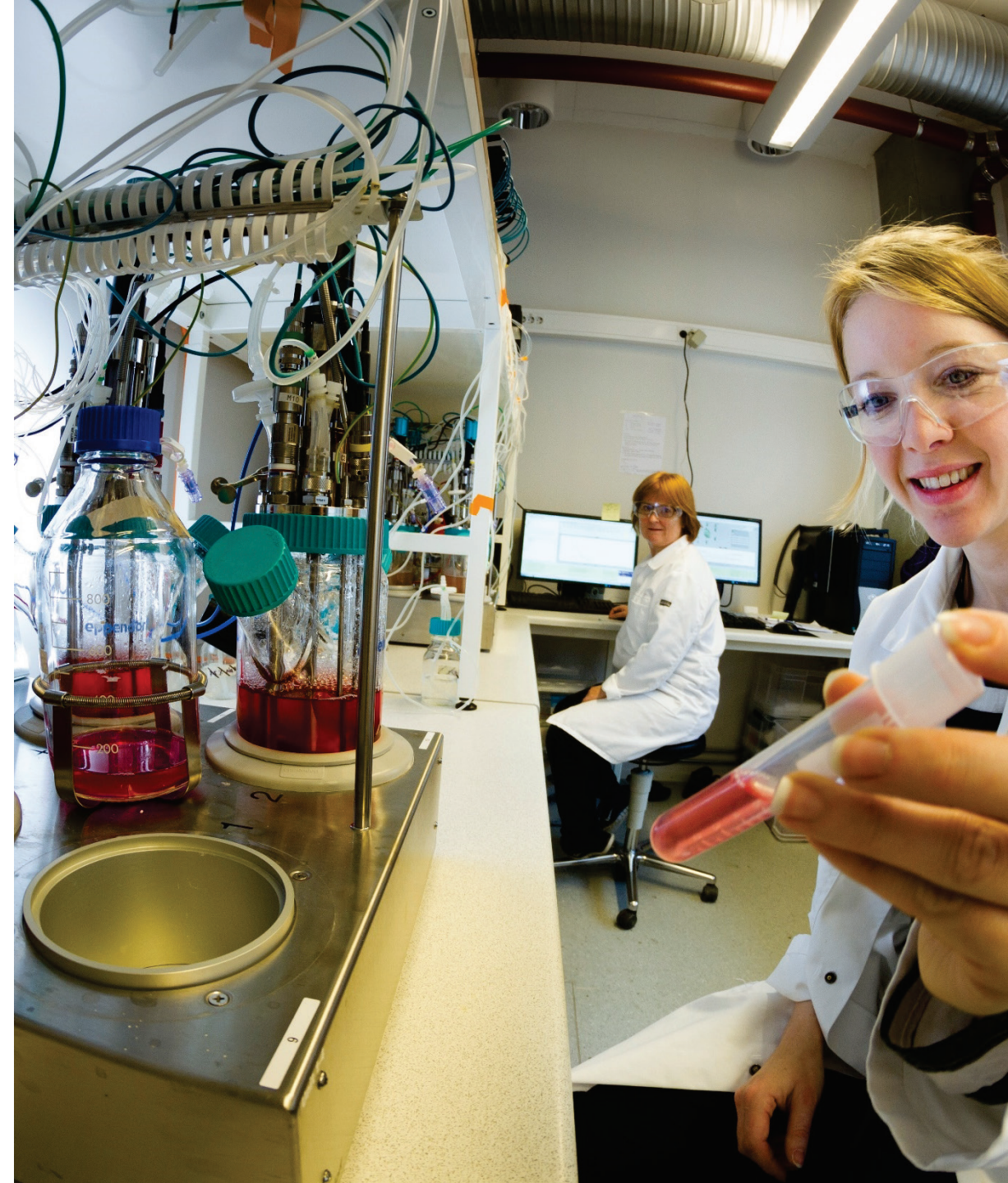
Bioteknologi og nanomedisin

Ekspertise:

- Biomasse og biomaterialer
- Bioteknologi og nanomedisin
- Industriell bioteknologi
- Nanomedisin

Anvendt innen:

- *farmasøytika, vaksiner, biomaterialer, enzymer, mat, fôr, kjemikalier og energi*



Bærekraftig energiteknologi

Ekspertise:

- Batterier
- Bærekraftig energi
- Hydrogen
- Industriell økonomi og optimering
- Materialelegenskaper, - karakterisering og – anvendelser
- Solenergi



Materialer og nanoteknologi

Ekspertise:

- Aluminium, Silisium, Jern og stål
- Mineraler og kritiske råmaterialer
- Plast og kompositter
- Nanoteknologi og funksjonelle materialer
- Materialelegenskaper, karakterisering og – anvendelse
- Metalliske materialer



Metallproduksjon og prosessering

Ekspertise:

- Mineraler og kritiske råmaterialer
- Metallurgisk prosessindustri
- Resirkulering
- Støping og støperiteknologi
- Metallforming og bearbeiding
- Prosessutslipp og miljøovervåkning
- Prosessmodellering



Anvendt geovitenskap

Ekspertise:

- Boring og brønn
- CO₂ lagring
- Feltavvikling
- Produksjon av olje og gass
- Økt utvinning
- Reservoarteknologi





SINTEF

— 75 år —

Prosessteknologi

Ekspertise:

- Computational Fluid Dynamics (CFD) og flerfasestrøm
- Katalyse og Kinetikk
- Porøse og funksjonelle materialer, separasjon
- Pulverteknologi
- High Throughput teknologi
- Processanalytisk teknologi (PAT)
- CO₂ fangst og separasjon (CCS)
- Processdesign og Tekno-økonomi
- Storskala eksperimentell testing og validering





SINTEF

— 75 år —

Laboratorier



CO₂-fangst Tiller



Formasjonsfysikklab



Flerfaseanlegget, Tiller



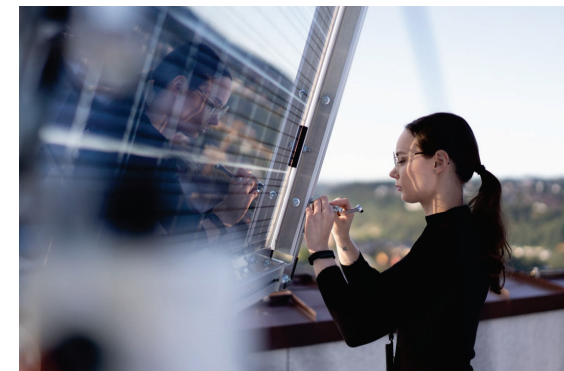
Massespektrometri



Materialkaraktisering



Nanoteknologi



Solcelle silisium



Metallproduksjon



Avanserte keramer



Materialteknologi



Bioteknologi

75 år med teknologi for et bedre samfunn

sintef.no/75